**移动式液压翻板询（报）价单**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **TO:** | | | | | | **FROM:** | | | | | |
| 单位名称 | | |  | | | | 单位名称 | | 黑龙江省招标有限公司 | | |
| 联系人 | | |  | | | | 联系人 | | 杨广才 | | |
| 联系电话 | | |  | | | | 联系电话 | | 13845079540 | | |
| 地址 | | |  | | | | 地址 | | 黑龙江省哈尔滨市南岗区汉水路180号 | | |
| 邮箱 | | |  | | | | 邮箱 | | 929844963@qq.com | | |
| 感谢您对本公司的信任，您需要的报价如下： | | | | | | | | | | | |
| 序号 | | 产品名称 | | 规格 | 数量 | | | 单价（元） | | 金额（元） | 备注 |
| 1 | |  | |  |  | | |  | |  |  |
| 2 | |  | |  |  | | |  | |  |  |
| 3 | |  | |  |  | | |  | |  |  |
| 4 | |  | |  |  | | |  | |  |  |
| 5 | |  | |  |  | | |  | |  |  |
| 6 | |  | |  |  | | |  | |  |  |
| 7 | |  | |  |  | | |  | |  |  |
| 8 | |  | |  |  | | |  | |  |  |
| 9 | |  | |  |  | | |  | |  |  |
| 10 | |  | |  |  | | |  | |  |  |
| **合计** | | | |  | | | | | | | |
| 备注 | 1. 交货地点：使用场地。 2. 发票：按照买方要求开据增值税专用发票 3. 保修期：一年 4. 有效期：60天 5. 详细参数见附件   6、附件基本参数中提到的所有品牌指“类似但不限于” | | | | | | | | | | |

OFFER SHEET

## 附件：移动式液压翻板的基本参数

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 名称 | 移动式液压翻板 |  |
| 技术参数 | 卸车方式 | 后翻式，油缸为卸车机两侧支撑结构 |
| 最大承重重量 | 80-100吨 |
| 卸车平台尺寸 | 18m×3.0m； |
| 允许车辆长度 | 18.5m以下车辆（后保险杠高度离地面不高于500mm) |
| 起升高度 | 0-45度,任意角度可以停止 |
| 起升时间 | 160-240 秒 |
| 下降时间 | 160-240 秒 |
| 设备功率 | 37kw+5kw;AC380±10% 50HZ±3% |
| 三相保护接地 | 联合接地，接地电阻≤4 欧姆 |
| 主线缆规格 | 3x16+1 |
| 操作方式 | 无线遥控器 |
|  | 说明 | 主油泵电机，供卸车机起升及挡轮器升降。平台下降不需要动力，可节能。 |
| 工艺要求 | 整机尺寸 | 18m（L）×5m（W）×3m（H） |
| 卸车循环周期 | 小于20min（受输送和清理设备速度影响） |
| 全速升降周期 | 小于10min； |
| 额定电压 | AC380V，三相五线； |
| 额定压力 | 16MPa |
| 额定功率 | 27kW（配普通料斗）/54kw（配除尘料斗） |
| 底架起升高度 | ≥200mm |
| 移动方式 | 液压马达驱动； |
| 驱动动力 | 外接电源； |
| 行驶速度 | ≤2km/h； |
| 油箱容积 | ≥1000L |
| 噪声标准 | ≤85Db(A) |
| 技术要求 | 具备防管道爆裂保护系统 | 在设备上升、下降或上升到位静止状态下，如果管道发生爆裂，系统会自动锁死油路，卸车平台不会出现任何危险。 |
| 具备停电安全复位系统 | 液压系统具有应急手动回放功能，如果在运行过程中突然停电，液压卸车机会停止工作，停止在当前状态，通过手动回放功能，液压卸车机会缓慢下降到初始位置，保证人员及设备安全。 |
| 挡轮器 | 挡轮器采用两组独立升降式无缝结构；可以单独升起一组挡轮器，也可同时升起，增加设备安全系数。 |
| 平台旋转轴承 | 平台旋转轴承采用无油自润滑耐磨铜套。无需要加注黄油也能长期使用。 |
| 油缸采用多级油缸 | 油缸采用多节油缸，液压油缸采用底部两侧支撑结构，能够保证平台强度，使整个卸车机使用寿命更长，稳定性更好。 |
| 油泵 | 油泵采用恒压变量柱塞泵。 |
| 比例流量控制阀 | 比例流量控制阀采用同步马达，同步马达为机械构造，使用时间长，易维修。 |
| 具备油温预热及油温风冷系统 | 具备油温预热及油温风冷系统，以满足南北地方气候使用。 |
| 具有自动纠偏功能 | 超过设定数值会自动保持水平状态。 |
| 其他要求 | 液压平台最大变形量小于 15mm，采用整体喷砂处理。喷涂高性能防腐油漆，油漆附着力强、防腐、防锈效果好。 | |
| 喷涂高性能防腐油漆，油漆附着力强、防腐、防锈效果好。 | |
| 平台两侧焊接方管护栏，防止车辆在平台上侧滑。 | |
| 挡轮器焊接在平台尾部，液压驱动，采用液压升降式，挡轮器上升，汽车的后轮正好靠在挡轮器上，在平台后翻卸料时，挡住汽车的滑动，达到卸料的目的。 | |
| 翻板平台有效宽度超过 3 米，有效长度满足车辆前后轮中心距不大于 13 米。 | |
| 车辆的卸车要求，移动式平台采用小前倾角布局，为方便车辆倒入，倾斜角度小于 5°； | |
| 挡轮结构设置有限位开关，只有挡轮器起升到位后，主油缸才能升起。 | |
| 确保翻板平台在水平位置和各个角度使用下，最大变形量小于 25mm。 | |
| 设备配置照明系统、接料斗及卸粮机，满足日常作业。 | |
| 电气控制系统 | 配电柜表面采用静电粉末喷塑亚光处理，其表面抗冲击、耐腐蚀。外壳采用优质冷轧钢板，外壳防护等级IP23，框架和外壳应有足够的强度和钢度，应能承受所安装元件及短路所产生的动、热稳定，同时不因成套设备的吊装、运输等情况而影响设备的性能。配电柜规定的吊装点装有吊环，用于起吊和装运。 | |
| 低压配电柜配备安装底座，配电柜采用下进线下出线。 | |
| 配电柜各柜门与柜体安装接地线，接地良好。 | |
| 柜内设备需要单面安装及正面操作，电器件之间安全距离符合要求，同时确保留有设备的检修空间，便于元件的更换及维护。主电路、母线、绝缘子、支持件应有足够的机械强度以承受任何故障短路电流产生的冲击而不损坏。 | |
| 配电柜具有配电柜及遥控两地控制功能。 | |
| 所有软启、直启的每个回路，在配电柜正面全部安装电流表、启/停控制按钮及红/绿指示灯。变频、软起安装故障指示灯。在对应的断路器、指示灯、按钮处标示回路的设备名称。 | |
| 单台电机具有单独的控制回路及控制电源，使用独立的控制保险或微断进行控制，电源取自各自的断路器以下，所有的二次回路控制电压为AC220V。 | |
| 电气控制系统具有安全互锁功能。 | |
| 液压系统 | 液压系统包括：液压泵电机组，液压缸、油箱、液压阀组、液压元件，管路等，适应在高低温、粉尘大等恶劣环境下使用。 | |
| 采用同步控制技术及硬件，保证两条液压缸高精度同步运行，保持平台水平。并具备自动调偏功能，超出一定限度值后报警，到不安全程度时系统停止工作，两只油缸可单独升降将设备调平。 | |
| 液压系统采用集中阀块结构，防腐性能好。 | |
| 液压系统钟形罩采用铝合金整体铸造结构，保证液压泵与电机之间的同轴度，提高液压泵的便用寿命；液压系统设计自动加热功能。当环境温度过低，不利于液压系统运行时，加热功能自动运行，将油温加热到运行标准温度,设备方可运行。 | |
| 液压系统油分离结构油箱容积1000L。 | |