**环保双滚筒振动筛****询（报）价单**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **TO:** | | | | | | **FROM:** | | | | | |
| 单位名称 | | |  | | | | 单位名称 | | 黑龙江省招标有限公司 | | |
| 联系人 | | |  | | | | 联系人 | | 杨广才 | | |
| 联系电话 | | |  | | | | 联系电话 | | 13845079540 | | |
| 地址 | | |  | | | | 地址 | | 黑龙江省哈尔滨市南岗区汉水路180号 | | |
| 邮箱 | | |  | | | | 邮箱 | | 929844963@qq.com | | |
| 感谢您对本公司的信任，您需要的报价如下： | | | | | | | | | | | |
| 序号 | | 产品名称 | | 规格 | 数量 | | | 单价（元） | | 金额（元） | 备注 |
| 1 | |  | |  |  | | |  | |  |  |
| 2 | |  | |  |  | | |  | |  |  |
| 3 | |  | |  |  | | |  | |  |  |
| 4 | |  | |  |  | | |  | |  |  |
| 5 | |  | |  |  | | |  | |  |  |
| 6 | |  | |  |  | | |  | |  |  |
| 7 | |  | |  |  | | |  | |  |  |
| 8 | |  | |  |  | | |  | |  |  |
| 9 | |  | |  |  | | |  | |  |  |
| 10 | |  | |  |  | | |  | |  |  |
| **合计** | | | |  | | | | | | | |
| 备注 | 1. 交货地点：使用场地。 2. 发票：按照买方要求开据增值税专用发票 3. 保修期：一年 4. 有效期：60天 5. 详细参数见附件   6、附件基本参数中提到的所有品牌指“类似但不限于” | | | | | | | | | | |

OFFER SHEET

## 附件：环保双滚筒振动筛的基本参数

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 名称 | 环保双滚筒振动筛 | | |
| 工 艺 要 求 | 适应粮食种类 | | 玉米。 |
| 清理能力 | | ≥150t/h。 |
| 清理效果 | 大杂 | ≥85%。 |
| 小杂 | ≥65%。 |
| 杂质收集率 | ≥98%。 |
| 配套动力 | 筛筒电机 | ≥4kW\*2。 |
| 风机电机 | ≥5.5kW\*2。 |
| 电机防护等级 | | ≥IP55。 |
| 滚筒筛筛孔 | 内层 | 根据筛选粮食种类定制或使用单位自定 |
| 外层 | 根据筛选粮食种类定制或使用单位自定 |
| 工作温度 | | -40℃，+40℃（冬季含雪满足净化效率）。 |
| 进料机构 | | 配备一个足够容量的储料箱，来缓冲输送设备输送量的波动，出料斗下方设有溜管，使粮食均匀进入内筛筒。 |
| 运行噪声值 | | 符合GB/T 10595-2017要求。 |
| 制造标准 | | 符合国家规范 |
| 安全装置标准 | | 符合国家规范 |
| 技  术  要  求 | 一般要求 | | 设备零部件应采用先进、可靠的加工制造技术，具有良好的表面几何形状及合适的公差配合。 |
| 所有外购配套件均应选用优质、节能、先进的产品，并有生产许可证及产品检验合格证。 |
| 不应采用国家公布的淘汰产品。 |
| 筛体 | 筛桶厚度 | 筛筒厚度≥3.75mm，筛筒内壁设有进料螺旋推进叶片。 |
| 筛板刷丝 | 直径≥1.5mm。 |
| 筛架 | 方形管钢材厚度 | ≥3.75mm。 |
| 矩形管钢材厚度 | ≥3.75mm。 |
| 钢板厚度 | ≥2.5mm。 |
| 进、出料管 | | 板材厚度≥3mm |
| 轴承类型及设计寿命 | | 须采用P3系列UC轴承、＞15000小时。 |
| 减速机底座 | | 底座安装钢板厚度≥16mm，减速机与传动轴之间传动链张紧度可调。 |
| 滚筒上盖和下筒体联接方式 | | 万向接连接。 |
| 托轮材质 | | 聚氨酯。 |
| 万向节 | | 须采用双万向节串联结构，配备封闭安全罩。 |
| 检修门密封 | | 须采用胶条密封并配备快开货柜门锁。 |
| 除尘系统 | | 配备脉冲除尘系统。 |
| 行走机构 | | 配备转向机构。 |
| 轮胎 | | 配备750-16型号充气防爆工程胎。 |
| 铸件 | | 产品符合 GB/T9439-2010。 |
| 驱动装置 | | 产品负荷运转时，无异常震动。 |
| 易伤人部分安装防护措施 | | 产品具有安全防护外罩、设有双侧紧急停止按钮。 |
| 技  术  要  求 | 联接 | 焊接 | 焊接件符合GB/T985-2008要求。 |
| 所有机架焊接均应采用满焊，焊缝在喷漆前需打磨光滑，严禁残留焊渣。 |
| 所有构件在焊接时，不允许出现变形。 |
| 紧固件联接 | 符合GB50231要求。 |
| 非重要联接螺栓≥4.8，重要联接≥8.8。 |
| 防腐措施： | | 除锈：涂装前，钢材表面应进行除锈处理（条件允许应喷砂处理），除锈等级达到GB/T8923.1中的Sa2½级或St3级，去掉轧制氧化皮、锈及异物，清理后表面呈灰色。 喷涂：符合GB/T10595-2017带式输送机相关要求。底漆一层(环氧树脂），面漆二层（聚胺酯），油漆干膜总厚度≥75μm；底漆层没有针孔、起泡、裂纹、脱落、流挂、漏漆等缺陷；面漆要均匀、光滑、光亮、完整。 |
| 设备面漆颜色 | | 中储粮绿或使用单位个性要求。 |
| 安全保护装置 | | 标准：符合GB/T14784的要求。 |
| 在三角带、皮带轮，链条、链轮等转动部位，设有全封闭防护罩。防护罩上标有转动方向，安全防护标识。 |
| 风机用铸钢件 | | 所用铸钢件重要部位无影响强度的砂眼和气孔。次要部位上的砂眼和气孔的总面积不超过缺陷座在面面积的5%，凹入深度不超过该处壁厚的1/5，每个铸件上的缺陷不超过3处。 |
| 风机用锻钢件 | | 采用的锻钢件无夹层、折叠、裂纹和结疤等缺陷。 |
| 风机用金属结构件 | | 技术结构件的焊接符合GB/T 985、GB/T 986的规定。 轴承座的两个对应平面应在同一平面上。其平面度及两边轴承座上对应的孔间距偏差和对角线长度之差符合GB/1595-2017的相关规定。 |
| 电控部分 | 设备电器 | 符合GB/T5226.1-2019。 |
| 电源 | 采用三相五线制优质工业联接器（套）。 |
| 配电箱要求 | 1.箱体材质为304不锈钢，厚度≥1.5mm，结构稳固，密封良好，双层门具有防尘防雨功能，箱体与箱门用铜裸编织线作为接地线进行联接。 2.安装位置应在输送机输送支架内部或者下部，且高度适宜，操作安全、方便。 3.控制电动机电路采用继电控制方式，具有短路、缺相、过载、接地等保护功能及相序手动转换功能。 4.在箱体明显处应有防触电标识。 5.电路连接线必须为国标线缆，且能满足额定负载要求。 6.箱门需配锁。 |
| 接线要求 | 1.配电箱内须设置独立的接地线端子板，不可利用其它螺栓接地。 2.配电线路须按相线、中性线、保护线区分不同颜色。 3.多芯软线端头须安装接线端子，再联接器件。两条以上多芯软线不可直接联接。 4.多根导线接入同一接线端子时，须灌满焊锡。 5.配电箱电源插座容量，箱内导线规格，开关及其它电气部件容量须匹配，且须满足设备用电要求。 6.须有剩余电流动作保护装置。 7.电线保护管须是镀锌金属管，与设备联结处可用不超过300mm的防火绝缘软管，采用金属材料固定，保护管头须进入箱盒内，固定牢固，三条及以上保护管联接处应有保护盒。 8.配电箱进出线口须封堵，防止灰尘进入。 |
| 电气控制箱安装永久性操作指示牌 | 必备。 |
| 铭牌 | | 在明显平整位置固定铭牌，铭牌符合GB/T13306的要求。 | |
| 备注 | | 所有同类设备的设计、制造、安装应保持一致性。在投标时应提供与拟提供设备一致的实物照片。 | |