|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 项目名称 | 性 能 指 标 参 数 | 备 注 |
| 切割长度 | ≧6000mm |  |
| 卡盘行程 | 20mm-180mm | 可配备多个卡盘 |
| 卡盘最大转速 | ≧60r/min | 最大载荷 |
| X /Y轴行程  | 0-6200mm/0-200mm |  |
| X/Y 轴定位精度, 重复定位精度 | ≤±0.05mm/1000mm, ±0.03mm |  |
| X、 Y 单轴最大定位速度  | ≧120m/min  |  |
| 切割尺寸 | 见下表 |  |
| 切割厚度 | 0.5-15mm |  |
| 上料方式 | 半自动 | 满足同时摆放6根18号槽钢 |
| 料架最大载重 | ≧2500kg |  |
| 下料长度  | 10-5000mm |  |
| 安装底板 | 自带0-30mm水平调整 |  |
| 气动系统及配件品牌 | 台湾亚德客/美国Park/日本SMC/意大利CEME/德国费斯托安沃驰 |  |
| 传动系统及配件品牌 | 减速机/电机 ，齿条、直线滚珠导轨 选用国内/国际一线品牌主机、上/下料、伺服电机与驱动选用汇川、西门子 |  |
| 占地尺寸 | ≤长\*宽\*高=15\*6\*4米 |  |
| 总电源及防护等级  | 3相 380V IP54 |  |
| 单管载重 | ≥200Kg |  |
| 加工最短余料 | ＜200mm |  |
| 激光器品牌 | 国内/国际一线品牌  | 保修2年。 |

其他要求：

1.售后要求：4小时内相应，24小时上门，设备安装地址广州.花都。

2.配备的切管软件能读取兰特软件。

3.配备除尘系统、空压机系统、防护系统。

4.加工过程中意外停机，恢复后能接着上一步加工。

**切割加工管材尺寸：**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 型号 | 规格大小/mm | 壁厚/mm | 备注 |
| MIN | 槽钢 | 50x37 | 4.5 | 中碳钢 |
| MAX | 160x65 | 7 |
| MIN | 方管 | 20x20 | 2 | 不锈钢 |
| MAX | 25x25 | 3 |
| MIN | 50x50 | 5 | 中碳钢 |
| MAX | 120x120 | 5 |
| MIN | 矩形管 | 38x25 | 5 |
| MAX | 120x80 | 5 |
| MIN | 角钢 | 40x40 | 5 |
| MAX | 63x63 | 6 |
| MIN | 圆管 | Φ16 | 1 | 不锈钢 |
| MAX | Φ160 | 1.5 |