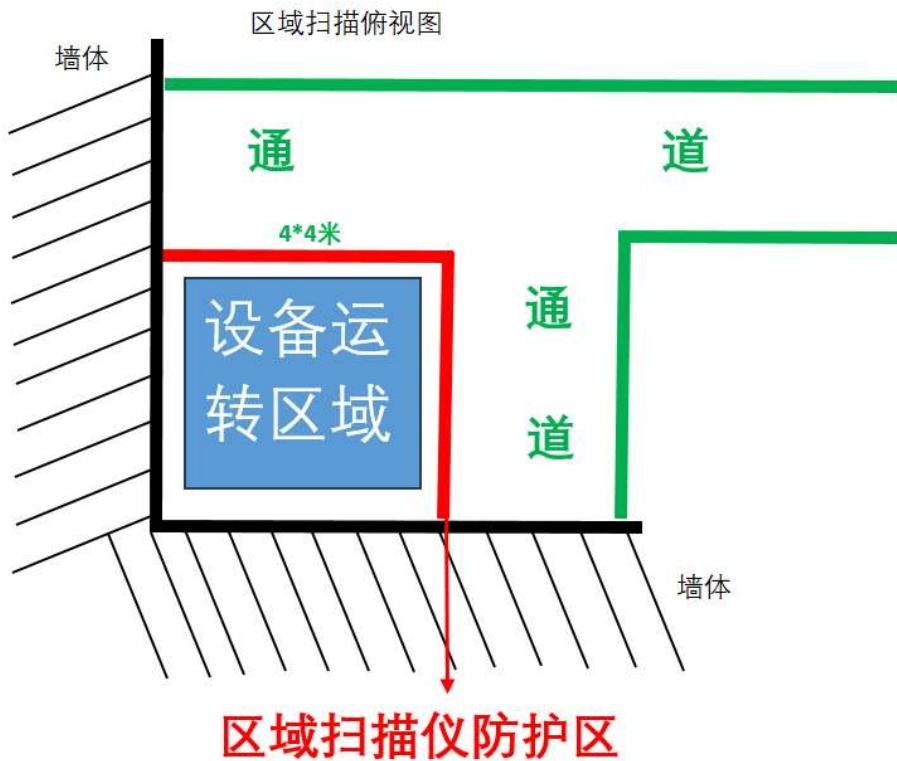


# 区域扫描仪需求表

1. 要求：使用区域扫描仪设置“设备运转区”的安全防护，当人体（含身体部位）或货物触碰防护区，扫描仪马上将信号反馈运转设备，运转设备马上急停，且报警闪烁提示。设备运转区的地面不得安装立柱等遮挡物妨碍通行。
2. 布局：区域扫描仪需安装在离地高约 5 米位置，俯视扫描下方“7”字形区域，“7”字形尺寸 4\*4 米，详见下图。



3. 扫描仪动作响应时间：≤300 毫秒。
4. 扫描仪可检测角度：≥0~180°。
5. 最小检测物体：20\*20 厘米，或扫描反射率≥1.8%。
6. 扫描仪检测物体运行速度范围：0.1~ 1.6m/s。
7. 扫描仪扫描周期：每秒扫描> 2 次。
8. 安全认证标准：符合 EMS IEC61496-1、IEC61496-3 、EN61496-1、EN55011ClassA 、UL61496-1(Type3 ESPE)、 UL508 、UL1998 等标准。
9. 供电电源：满足 DC24~30V。
10. 扫描仪防护等级：≥IP65。
11. 使用环境温度：-10~50°C。湿度：35~85RH。
12. 单体重量：1.5~3kg。
13. 保质期：1 年（含）以上。