

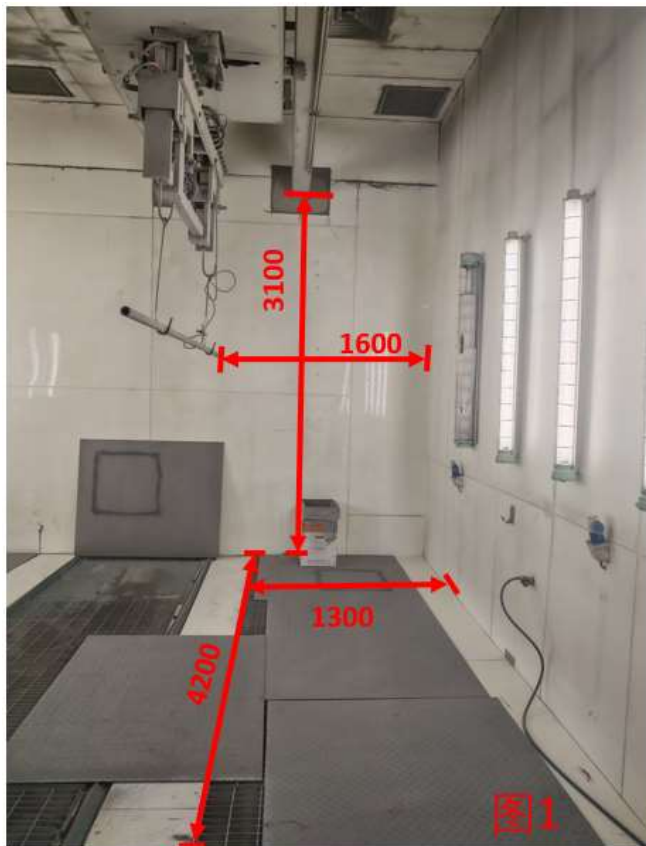
二轴喷涂往复机需求表

1. 二轴喷涂往复机概述：

用于喷涂平面盖板，通过往复机匀速上下、前后运动，将静电粉末喷涂机喷出的喷涂粉，均匀覆盖在工件表面，达到喷涂盖板的效果。

2. 喷涂往复机安装现场（见下图 1）：

喷涂往复机安装场地最大尺寸：长*宽*高=4200*1300*3100mm，喷涂往复机外尺寸不得大于上述尺寸。待喷涂的盖板离墙距离 1600mm。地面（宽 1300mm）有约 800mm 为收集废粉沟，可能要铺设钢板才能，安装喷涂往复机。



3. 喷涂往复机行程：

具备自动检测盖板高度、长度功能，可根据盖板的尺寸大小自动调整，前后：0~2500mm，上下：0~1200mm，检测感应间距：10~30mm，喷涂完毕自动回靠墙角待机；

。

4.喷涂方式：粉末静电喷涂。

5.喷涂工件：平面盖板、平面网状盖板。

6. 平面盖板尺寸：长 500~2500mm，宽 300~1100mm，样式详见下图 2、图 3。



7.现场温度：0-60°，湿度：10~80%。

8.喷涂往复机要求：

8.1 往复机要求做防爆处理，操作系统是中文版本，使用英文版需可切换为中文；

8.2 往复机配备两把喷涂枪，品牌优选瓦格纳、金马等知名国际品牌，粉桶容量 50~60L；

8.3 可手动、自动调整往复机的 X 轴、Y 轴动作速度，运行速度：0.5~2 米/秒，调整及运行过程能保证匀速动作，且二轴的重复定位精度 $\leq 0.1\text{mm}$ ；

8.4 喷涂往复机做防尘防水护处理，整机防护等级 $\geq \text{IP54}$ ；

8.5 往复机 PLC 控制系统优选国际一线知名品牌，且可存储 ≥ 99 组操作程序，可通过网络、USB 等接口读取数据，主要零部件优选国内/国际一线知名品牌，

伺服电机等主要零部件要求选用防爆型产品，往复电缆采用耐缠绕型拖链电缆；

8.6 提供主要零部件、易损件清单（清单包括但不限于名称、品牌型号、数量、更换周期等）；

8.7 往复机及全部配件(包括但不限于列举的关键部件,如 PLC 控制系统、防爆型伺服电机及传动系统、主开关、控制器等)均为全新、未使用、未经翻新或维修的原厂正品,且非展示机、库存积压品或返修品。所有配件均须为原厂出厂配置,配件生产日期不早于合同签署前 12 个月。

8.8 性能达不到的需求表所列的条款，须在报价单等方案文件中标明，性能远超过需求表所列的条款，可在报价单等方案文件中着重介绍；

8.9 喷涂往复机功率描述：现场有 380V/220V 电压，往复机功率不得超过 380V /220V 20A ；

9 .付款方式原则上为签订合同付 30%，发货前与经双方验收合格后付 60%，投入正常使用 6 个月后付 10%，实际需以双方合同约定为准。