

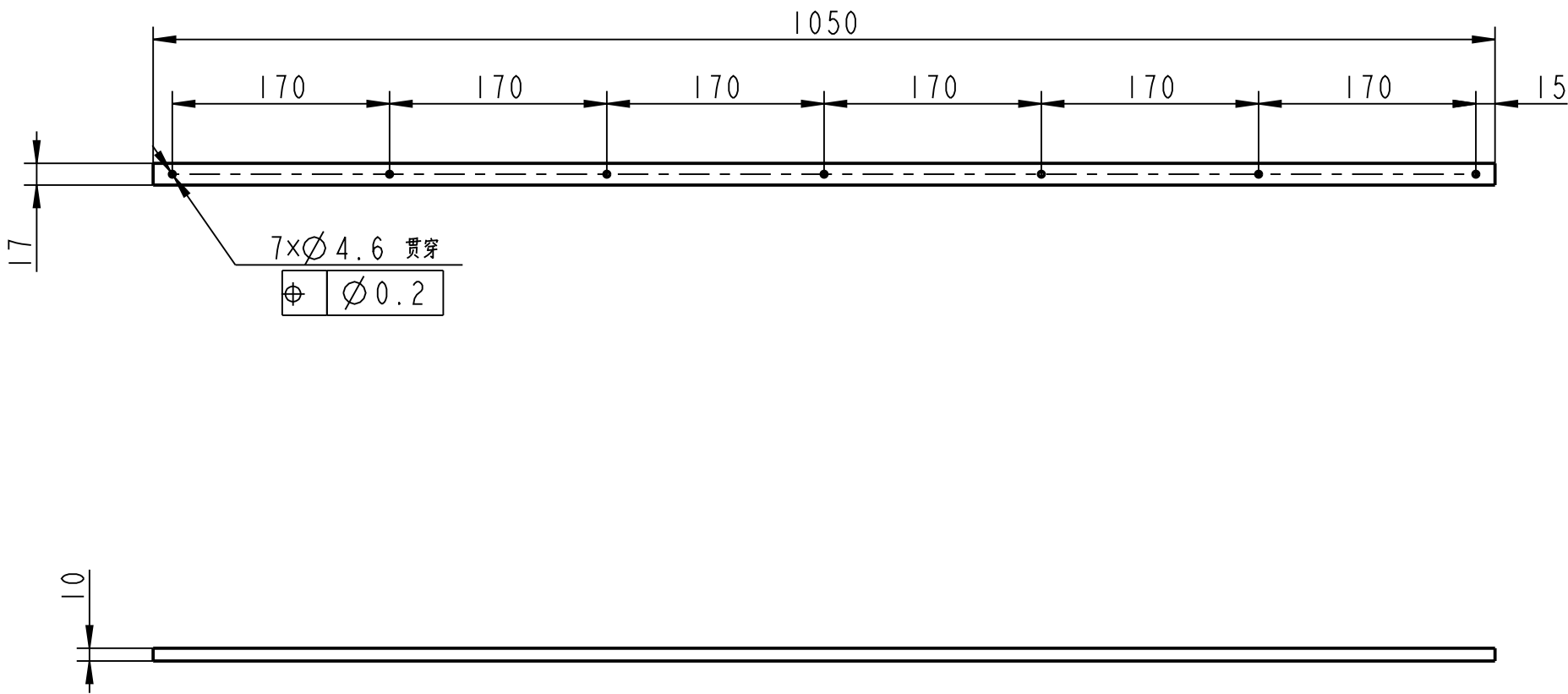
▽

Ra3.2

(

▽

)



技术要求

1. 未注尺寸按GB/T1804-m 未注形位公差按GB/1184-K
2. 锐边倒角 去毛刺。

编号：A319

通（借）用件登记
旧底图总号
底图总号
制 图
签 收
日 期

						6061		哈尔滨工业大学	
标记	处数	更改文件号		签字		日期			
设计	王强	20241008	会签			重量	0.57		倍频软连接压紧条3
校对	白洁	20241009				件数	8		
			标准化	赵文广	20241011	比例	1:5		
审核	王强	20241010	审批	王强	20241012	阶段标记	E		F2_040401_114000_03
工艺			批准			共 张	第 张		